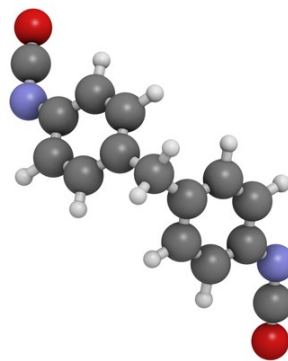




Datenblatt - Ausgabe von : 25/09/2018

Polyethuranharze und Verbundmaterialien



iBiotec® FAST CLEAN PU 110
POLYURETHAN-REINIGUNGSLÖSUNGSMITTEL
POLYURETHAN-GIEßKOPFSPÜLMITTEL
FÜR NIEDERDRUCKMASCHINEN
AGRO-LÖSUNGSMITTEL



Alternatives Lösemittel zu Methylenchlorid ohne Veränderung der Maschineneinstellungen und Zykluszeiten.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 ermöglicht das Spülen kompakter Polyurethane RIM, Typ TDI und MDI, auch mit sehr kurzer Topfzeit.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 besteht hauptsächlich aus Derivaten pflanzlicher und natürlich in der Umwelt vorhandener Stoffe.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 reduziert Emissionen von organischen Dämpfen auf 0 %.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 ist nicht brennbar. Sein hoher Flammpunkt ermöglicht einen sicheren Einsatz, kalt oder heiß.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 enthält keine Gefahrstoffe. Seine Bestandteile sind weder giftig, noch krebserregend, noch mutagen, noch fortpflanzungsgefährdend, noch schädlich, noch reizend, noch sensibilisierend, noch ätzend. irritants, ni sensibilisants, ni corrosifs.



DATENBLATT

iBiotec® FAST CLEAN PU 110

	<p>ANALYSE VON PRODUKTLEBENSZYKLEN ISO 14 040</p>  <p>BILAN CARBONE® CO2-BILANZ</p> <p>1,55 kg Kohlenstoffäquivalent</p>	
--	--	--

Kein Gefahrenpiktogramm CLP 1272/2008 1079/2016

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Art	Visuell	Klar	-
Farbe	Visuelle Erscheinung	Bernstein	-
Geruch	Olfaktiv	Ohne	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	968	kg/m ³
Refraktionsindex	ISO 5661	nm	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-8	°C
Wasserlöslichkeit	-	teilweise	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Säurewert	EN 14104	<1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g

Wassergehalt	NF ISO 6296	<0,1	%
Rückstand nach Verdampfung	NF T 30-084	0	%
LEISTUNGSMERKMALE			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	>200	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	>6	Stunden
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	32,0	dyn/cm
Kupferkorrosion 100h bei 40°C	ISO 2160	1a	Bewertung
Anilinpunkt	ISO 2977	nm	°C
BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22719	100	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	270	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	nicht explosionsgefährlich	% (volumenbezogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	nicht explosionsgefährlich	% (volumenbezogen)
Gehalt in explosiven, verbrennungsfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	<6	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	<10	meq (O ₂)/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	<26	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%
Emissionen von gefährlichen, reizenden und ätzenden sowie KMR-Stoffen bei 100°C.	GC-MS	Ohne	%
UMWELTEIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Wassergefährdend	WGK Deutschland	1 Nicht wassergefährdend	Klasse
Primäre biologische Abbaubarkeit CEC 21 Tage bei 25° C	L 33 T82	>80	%
Leichte biologische Abbaubarkeit OECD 301 A über 28 Tage DOC-Abnahme	ISO 7827	>80	%
Leichte und ultimative biologische Abbaubarkeit OECD 301 D über 28 Tage Biologischer Abbau nach 67 Tagen	MITI verändert	>90	%

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR KOMPAKTE PU-DOSIERMASCHINE

Waschgang nach dem Polyurethan-Gießen: - Einblasen von Luft für 10 Sekunden- Einspritzung von **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** während 3/5 Sekunden- Einblasen von Luft für 30 Sekunden (Diese Zeiten sind Richtwerte und können je nach Art der Polyurethane variieren).

Der "Abfallguss" wird in der Regel aus mehreren Gründen durchgeführt: - 1. Grund, Polyol, Isocyanat und eventuell Farbstoffe homogen zu mischen- Zur Vermeidung von Luftblasen- um Rückstände in der Kammer zu entfernen.

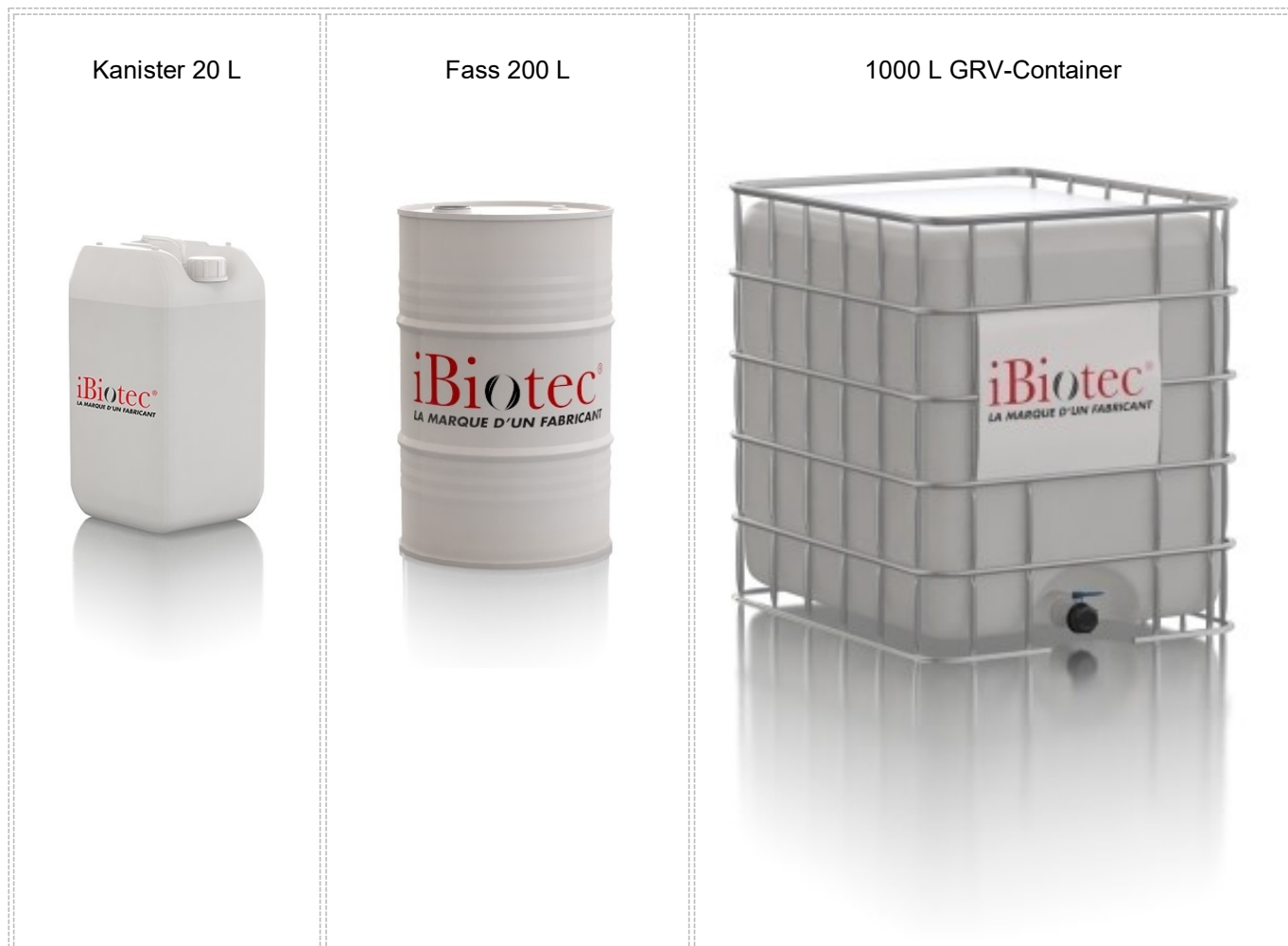
Während des Waschzyklus kann die Mischkammer über einem mit einem Trichter ausgestatteten Fass positioniert werden, um die zu filtrierenden Abwässer zurückzugewinnen (6/10 mm Metallfilter); das Gemisch kann auch für 24 Stunden dekantiert werden **iBiotec® FAST CLEAN PU 110 kann je nach PU bis zu 4 mal in Folge wiederverwendet werden.**

Kompatibel mit PTFE-Dichtungen (getestet bei 20°C, 80°C und 100°C) und Silikondichtungen.

Vermeiden Sie die Anwendung auf Dichtungen aus Neopren, Buna, Butyl Chlorbutyl, Viton.

Vorsichtsmaßnahmen: Unter Schutz in einer gemäßigten Umgebung lagern.

PRÄSENTATIONS



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.